

# Thermia Mega



Mega

## Máximo rendimiento mayores ahorros

MEGA es la gama de Bombas Geotérmicas Thermia destinadas a cubrir las necesidades en los segmentos comercial, residencial, y terciario. Su filosofía, al igual que la gama doméstica, es ofrecer el mayor confort a sus usuarios además de proporcionar el mayor ahorro energético. Su nuevo compresor Inverter la sitúa entre los equipos con mayor *Seasonal Performance Factor* del mercado. Su potencia, hasta 84 kW ofrece la posibilidad de conectar hasta 16 unidades y alcanzar hasta 1344 kW.

Gracias a su compresor inverter, Thermia Mega es un equipo versátil y flexible que se adapta a toda clase de viviendas cualquiera que sea las condiciones de trabajo.

La tecnología Inverter permite al equipo ajustar la producción a la demanda cambiante de su entorno cubriendo la totalidad de la demanda energética sin necesidad de elementos auxiliares. El resultado, menor consumo. Con Thermia MEGA, los sistemas que requieren de diferentes curvas de calor ya sea en calefacción o agua caliente sanitaria, no necesitarán de voluminosos acumuladores de agua. Ello permitirá abaratar los costes de inversión además de reducir el espacio dedicado a la instalación de los equipos.

Con el objeto de incrementar la producción de agua caliente y reducir su tiempo de preparación, Thermia MEGA incorpora la tecnología Hot Gas Exchanger.

Otra de sus principales virtudes es su renovado sistema de control. A través de su pantalla táctil a color o por medio de una conexión a internet usted o su instalador tendrán acceso a cada uno de sus parámetros.



A+++ Calasificación energética cuando el equipo es parte de un sistema de climatización  
A++ Clasificación energética cuando el equipo es el único generador de calor.  
Clasificación energética según Eco-Directiva de Diseño 811/2013 811/2013



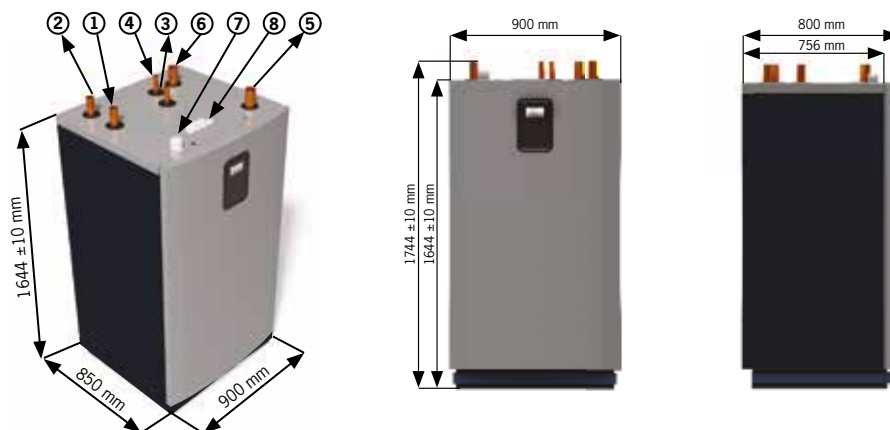
# Ficha Técnica THERMIA MEGA



## Conexiones

- 1 Retorno calefacción (return line)
- 2 Suministro calefacción (supply line)
- 3 Salida Hot Gas (supply line)
- 4 Retorno Hot Gas (return line)
- 5 Salida brine Bomba
- 6 Entrada brine bomba
- 7 Registros entrada
- 8 Entrada suministro eléctrico y comunicaciones

↑ = Dirección caudal



Mega			Mega <sup>M</sup>	Mega <sup>L</sup>	Mega <sup>XL</sup>
<b>Refrigerante</b>	Tipo		R410A	R410A	R410A
	Cantidad	kg	4,1	5,7	8,7
	Presión (baja/alta)	MPa	3,0/4,3	3,0/4,3	3,0/4,3
	Presión de trabajo	MPa	4,3	4,3	4,3
<b>Compresor</b>	Tipo		Scroll	Scroll	Scroll
	Aceite		POE	POE	POE
<b>Conexión eléctrica 3-N</b>	Suministro	Volt	400	400	400
	Potencia nominal compresor	kW	17,5	22,2	32,5
	Potencia nominal bombas circulación	kW	0,7	1	1
	Automático	A	40	50	63
<b>Rendimiento</b>	COP <sup>1</sup>		4,49	4,50	4,71
	Potencia Calefacción <sup>1</sup>	kW	26,73	35,6	52,0
	Consumo <sup>1</sup>	kW	5,95	7,71	11,0
	SCOP (Seasonal Coefficient of Performance)		5,32 <sup>11</sup>	5,1 <sup>2</sup>	5,3 <sup>3</sup>
	Rango de potencia <sup>4</sup>		11 - 45	14 - 54	21 - 84
<b>Clasificación energética - sistema<sup>12</sup></b>	Floor heating (35°C), Radiator (55°C)		A+++	A+++	A+++
<b>Clasificación energética<sup>13</sup> - prod.</b>	Suelo Radiante(35°C), Radiadores (55°C)		A++	A++	A++
<b>Caudal nominal<sup>5</sup></b>	Circuito refrigerante	l/s	1,90	2,31	3,34
	Circuito de calefacción	l/s	0,67	0,83	1,29
<b>Presión externa<sup>6</sup></b>	Circuito refrigerante	kPa	84,0	111,6	77
	Circuito de calefacción	kPa	75,7	116	99
<b>Caida de presión interna</b>	Condensador	kPa	10,9	2,9	9,0
	Evaporador	kPa	25,0	28,4	40,0
<b>Presión máxima</b>	Brine	bar	6	6	6
	Fluido calo-portador	bar	6	6	6
<b>Temperaturas máximas/mínimas<sup>7</sup></b>	Circuito refrigerante	°C	20/-10	20/-10	20/-10
	Circuito calefacción	°C	65 <sup>8</sup> /20	65 <sup>8</sup> /20	65 <sup>8</sup> /20
<b>Presión máxima / mínima refrigerante</b>	Baja presión	MPa	0,23	0,23	0,21
	Alta presión	MPa	4,3	4,3	4,3
<b>Potencia sonora<sup>4,9</sup></b>	-	dB (A)	41 - 56	54 - 61	55 - 63
<b>Anticongelante</b>			Ethanol + agua -17°C ± 2 <sup>10</sup>		
<b>Peso</b>		kg	390	430	550

1) B0/W35, según EN14511, con bombas circulación, compresor 3600 r.p.m  
 2) B0/W35, según EN14825, invierno, 55 kW.  
 3) B0/W35, según EN14825, invierno, 73 kW.  
 4) Compresor 1500-6000 r.p.m  
 5) Caudal circuito calefacción Δ10K, circuito refrigerante Δ3K, 3600 r.p.m  
 6) En caudal nominal

7) No se pueden mezclar las temperaturas del brine y las de fluido calo - portador  
 8) Temperatura mínima entrada brine 5°C.  
 9) Según EN12102 y EN ISO 3741.  
 10) Comprobar legislación local.  
 11) B0/W35, según EN14825, invierno, 45 kW.  
 12) Cuando la Bomba Geotérmica es parte de un sistema de climatización. Según Eco-Directiva 811/2013  
 13) Cuando la Bomba Geotérmica es el único generador de calor. Según Eco-Directiva 811/2013.